



Rodney Industries

2025



ITS080B
125mm x 500m



MACHINE DETAILS &
PERFORMANCE DATA

ITS080B

125mm x 500m



**PRESSURE
AT INLET**

4.7 - 11.4
Bar



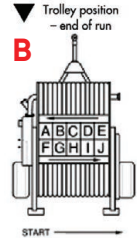
**FLOW
RATE**

848 - 1774
L/M



**WETTED
WIDTH (80%)**

70 - 102
Mtrs

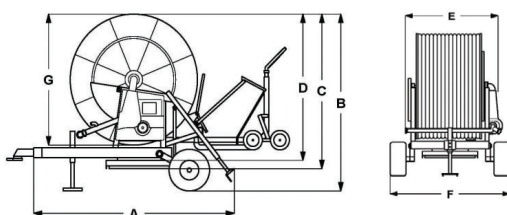


STANDARD EQUIPMENT

- Ma-Rain 26 Kit c/w solar panel and pressure switch
- SIME Explorer gun and nozzles
- Hydraulic lifting device of trolley
- PTO
- Winding handle
- Hydraulic rotation of turntable
- Hot galvanized chassis and reel
- Pressure gauge (glycerine bath)
- Hydraulic feet
- Safety guards
- Water Inlet Shut-Off Valve
- Hydraulic lift of drawbar
- Speed equalizer
- Hydraulic system by rapid couplings to tractor
- Turbine mounted on the gearbox with built-in bypass
- Flexible connection pipe with storage reel
- 4 Speed gearbox
- Galvanized 5 wheel raingun trolley mounted on variable hard rubber wheels
- Four wheel chassis kit as standard
- Water filter



Explorer Big Gun



Weights and Dimensions

SIZE (cm)						
A	B	C	D	E	F	G
410	395	362	341	249	282	309

Dry Weight 5666 kg

* Please note dimensions and weights are to be used as a guide only.

OPTIONS



Emptying Compressor



No on board computer



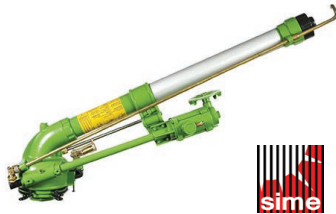
Ma-Rain 56 Kit



Digital 4.0 Router
option for Ma-Rain 56



Wireless Measuring System
for Ma-Rain 56 computer



SIME Mariner 2 Speed



Nelson SR200 Gun



Komet 202 Ultra Kit

Suitable for



Medium
Crops



Large Crops



FREIGHT INFORMATION

The ITS080B requires a crane for loading and unloading.

A low loader is suitable for transportation.

ITS080B 125mm x 500m

Performance Data



Noz Size mm	Gun Pres bar	Radius IRR. mt	Wetted Width m 80%	Capacity Lt/Min	Lt/h	M3/h	AREA POST. Ha	mm = Application Rate per Irrigated Run																	
								Travel Speed / Inlet Pressure																	
								10	15	20	25	30	35	40	50	60	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar
28	3,0	44	70	848	50.880	50,88	3,76	72	5,2	48	5,0	36	5,0	29	4,9	24	4,8	21	4,8	18	4,8	14	4,7	12	4,7
	4,0	51	82	981	58.860	58,86	4,41	72	6,6	48	6,4	36	6,4	29	6,3	24	6,2	21	6,2	18	6,2	14	6,1	12	6,1
	4,5	53	85	1.040	62.400	62,40	4,60	74	7,2	49	7,0	37	7,0	29	6,9	25	6,8	21	6,8	18	6,8	15	6,7	12	6,7
	5,0	56	90	1.096	65.760	65,76	4,89	73	7,9	49	7,7	37	7,7	29	7,6	24	7,5	21	7,5	18	7,5	15	7,4	12	7,4
	5,5	58	93	1.149	68.940	68,94	5,09	74	8,6	50	8,4	37	8,4	30	8,3	25	8,2	21	8,2	19	8,2	15	8,1	12	8,1
	6,0	60	96	1.202	72.120	72,12	5,28	75	9,2	50	9,0	38	9,0	30	8,9	25	8,8	21	8,8	19	8,8	15	8,7	13	8,7
30	3,0	48	77	974	58.440	58,44	4,13	76	5,6	51	5,4	38	5,4	30	5,3	25	5,2	22	5,2	19	5,2	15	5,1	13	5,1
	4,0	52	83	1.127	67.620	67,62	4,51	81	7,0	54	6,8	41	6,8	33	6,7	27	6,6	23	6,6	20	6,6	16	6,5	14	6,5
	4,5	54	86	1.195	71.700	71,70	4,70	83	7,7	55	7,5	41	7,5	33	7,4	28	7,3	24	7,3	21	7,3	17	7,2	14	7,2
	5,0	56	90	1.260	75.600	75,60	4,89	84	8,4	56	8,2	42	8,2	34	8,1	28	8,0	24	8,0	21	8,0	17	7,9	14	7,9
	5,5	58	93	1.320	79.200	79,20	5,09	85	9,1	57	8,9	43	8,9	34	8,8	28	8,7	24	8,7	21	8,7	17	8,6	14	8,6
	6,0	60	96	1.381	82.860	82,86	5,28	86	9,9	58	9,7	43	9,7	35	9,6	29	9,5	25	9,5	22	9,5	17	9,4	14	9,4
32	4,0	54	86	1.282	76.920	76,92	4,70	89	7,5	59	7,3	45	7,3	36	7,2	30	7,1	25	7,1	22	7,1	18	7,0	15	7,0
	4,5	56	90	1.359	81.540	81,54	4,89	91	8,3	61	8,1	46	8,1	36	8,0	30	7,9	26	7,9	23	7,9	18	7,8	15	7,8
	5,0	58	93	1.433	85.980	85,98	5,09	93	9,1	62	8,9	46	8,9	37	8,8	31	8,7	26	8,7	23	8,7	19	8,6	15	8,6
	5,5	60	96	1.501	90.060	90,06	5,28	94	9,8	63	9,6	47	9,6	38	9,5	31	9,4	27	9,4	23	9,4	19	9,3	16	9,3
	6,0	62	99	1.570	94.200	94,20	5,48	95	10,6	63	10,4	47	10,4	38	10,3	32	10,2	27	10,2	24	10,2	19	10,1	16	10,1
	4,5	58	93	1536	92.160	92,16	5,09	99	8,9	66	8,7	50	8,7	40	8,6	33	8,5	28	8,5	25	8,5	20	8,4	17	8,4
34	5,0	59	94	1619	97.140	97,14	5,18	103	9,8	69	9,6	51	9,6	41	9,5	34	9,4	29	9,4	26	9,4	21	9,3	17	9,3
	5,5	62	99	1696	101.760	101,76	5,48	103	10,6	68	10,4	51	10,4	41	10,3	34	10,2	29	10,2	26	10,2	21	10,1	17	10,1
	6,0	64	102	1774	106.440	106,44	5,67	104	11,4	69	11,2	52	11,2	42	11,1	35	11,0	30	11,0	26	11,0	21	10,9	17	10,9

Please note: Performance data is to be used as a guide only

HOW TO READ A PERFORMANCE CHART



A	B	C	D	E		F	G																				
								mm = Application Rate per Irrigated Run																			
Noz Size mm	Gun Pres bar	Radius IRR. mt	Wetted Width mtx 80%	Capacity Lt/Min	Lt/h	M3/h	AREA POST. Ha	10		15		20		25		30		35		40		50		60			
								Travel Speed / Inlet Pressure																			
								m/h		bar		m/h		bar		m/h		bar		m/h		bar		m/h		bar	
24	3,0	39	62	623	37,380	37,38	2,80	60	5,1	40	4,9	30	4,8	24	4,8	20	4,7	17	4,7	15	4,6	12	4,6	10	4,6		
	4,0	44	70	720	43,200	43,20	3,20	61	6,4	41	6,2	31	6,1	25	6,1	20	6,0	18	6,0	15	5,9	12	5,9	10	5,9		
	4,5	46	74	764	45,840	45,84	3,36	62	7,1	42	6,9	31	6,8	25	6,8	21	6,7	18	6,7	16	6,6	12	6,6	10	6,6		
	5,0	48	77	806	48,360	48,36	3,52	63	7,7	42	7,5	31	7,4	25	7,4	21	7,3	18	7,3	16	7,2	13	7,2	10	7,2		
	5,5	49	78	844	50,640	50,64	3,60	65	8,4	43	8,2	32	8,1	26	8,1	22	8,0	18	8,0	16	7,9	13	7,9	11	7,9		
26	3,0	41	66	732	43,920	43,92	2,96	67	5,4	45	5,2	33	5,1	27	5,1	22	5,0	19	5,0	17	4,9	13	4,9	11	4,9		
	4,0	46	74	846	50,760	50,76	3,36	69	6,9	46	6,7	34	6,6	28	6,6	23	6,5	20	6,5	17	6,4	14	6,4	11	6,4		
	4,5	48	77	898	53,880	53,88	3,52	70	7,6	47	7,4	35	7,3	28	7,3	23	7,2	20	7,2	18	7,1	14	7,1	12	7,1		
	5,0	51	82	946	56,760	56,76	3,76	70	8,3	46	8,1	35	8,0	28	8,0	23	7,9	20	7,9	17	7,8	14	7,8	12	7,8		
	5,5	52	83	992	59,520	59,52	3,84	72	9,0	48	8,8	36	8,7	29	8,7	24	8,6	20	8,6	18	8,5	14	8,5	12	8,5		
28	3,0	44	70	848	50,880	50,88	3,20	72	5,9	48	5,7	36	5,6	29	5,6	24	5,5	21	5,5	18	5,4	14	5,4	12	5,4		
	4,0	48	77	981	58,860	58,86	3,52	77	7,4	51	7,2	38	7,1	31	7,1	26	7,0	22	7,0	19	6,9	15	6,9	13	6,9		
	4,5	50	80	1040	62,400	62,40	3,68	78	8,2	52	8,0	39	7,9	31	7,9	26	7,8	22	7,8	20	7,7	16	7,7	13	7,7		
	5,0	52	83	1096	65,760	65,76	3,84	79	8,9	53	8,7	40	8,6	32	8,6	26	8,5	23	8,5	20	8,4	16	8,4	13	8,4		
	5,5	53,5	86	1149	68,940	68,94	3,97	81	9,7	54	9,5	40	9,4	32	9,4	27	9,3	23	9,3	20	9,2	16	9,2	13	9,2		
	6,0	55	88	1202	72,120	72,12	4,09	82	10,4	55	10,2	41	10,1	33	10,1	27	10,0	23	10,0	20	9,9	16	9,9	14	9,9		
30	3,0	46	74	974	58,440	58,44	3,36	79	6,4	53	6,2	40	6,1	32	6,1	26	6,0	23	6,0	20	5,9	16	5,9	13	5,9		
	4,0	50	80	1.127	67,620	67,62	3,68	85	8,1	56	7,9	42	7,8	34	7,8	28	7,7	24	7,7	21	7,6	17	7,6	14	7,6		
	4,5	52	83	1.195	71,700	71,70	3,84	86	8,9	57	8,7	43	8,6	34	8,6	29	8,5	25	8,5	22	8,4	17	8,4	14	8,4		
	5,0	54	86	1.260	75,600	75,60	4,01	88	9,7	58	9,5	44	9,4	35	9,4	29	9,3	25	9,3	22	9,2	18	9,2	15	9,2		
	5,5	56,5	90	1.320	79,200	79,20	4,22	88	10,6	58	10,4	44	10,3	35	10,3	29	10,2	25	10,2	22	10,1	18	10,1	15	10,1		

Please note: Performance data is to be used as a guide only

- A:** Nozzle size in the Big Gun
- B:** Pressure at the Big Gun
- C:** Radius that the Big Gun will throw in the perfect conditions
- D:** Wetted width or Lane spacings
- E:** Capacity or Flow through the Irrigator. This is normally the starting point to choose the correct Marani Hard Hose Irrigator.
- F:** Area the Marani will do in one Run with overlap
- G:** Application Rate / Travel Speed / Pressure at Irrigator

Length of run 420m:

Required flow 1000 LPM (column E)
 Required wetted width 80m (column D)
 Required 25mm water per gun (column G)

From this you know that:

4.7 bar is needed at the Gun (B)
 7.9 bar at the machine (G)
 Pressure loss 7.9 - 4.7 = 3.4 bar
 Travel speed 31 meters per hour (G)

After you have got your crop requirements,
 (Transpiration rate) mm to be applied per run, length,
 width area of field you will be able to calculate the
 flow you need.

Data taken from GT060B110420 performance chart



Rodney Industries

Phone: 07 3624 0300

Email: sales@rodneyind.com.au

Web: www.rodneyind.com.au

